



LogiMAT 2010 vom 2. bis 4. März 2010, Landesmesse Stuttgart

Hochleistungstechnologie und gekapselte Schweißköpfe machen Umreifungsanlagen zu Marathonläufern

Eine einfache Bedienung, flexible Produktmodule und eine Hochleistungstechnik, die nur selten Wartungen erforderlich macht – 45 Jahre Unternehmenserfahrung stecken in den Umreifungsanlagen der SMB Schwede Maschinenbau GmbH.

Was damals mit einem Vollautomaten für die Zeitungsindustrie begann, hat sich heute zu einem 130 Mitarbeiter starken, weltweit aktiven Unternehmen entwickelt, das branchenübergreifend Produktionshallen und Werke mit Umreifungsmaschinen zur Verarbeitung von Kunststoffbändern ausstattet.

Auf der Stuttgarter LogiMAT 2010 stellt das Unternehmen die Funktionen und Einsatzmöglichkeiten der unterschiedlichen Maschinen vor.

Ob Versandhandel, Pharmadistribution oder die Holz- und Baustoffindustrie: Wenn eine Vielzahl von Produkten in kurzer Zeit sicher verpackt und verschnürt werden muss, sind Systeme notwendig, die hohe Leistungen erbringen, selten gewartet werden müssen und trotzdem eine extrem lange Lebensdauer haben.

Um den hohen Ansprüchen ihrer Kunden zu entsprechen, folgen die Techniker der SMB Schwede Maschinenbau GmbH der Philosophie, zum einen die Bedienung der Umreifungsanlagen so einfach wie möglich zu gestalten und zum anderen hochtechnologische Elemente zu verarbeiten, um die Maschinen leistungs- und widerstandsfähiger zu machen.

So wird etwa beim manuellen Vollautomaten SMB SP1 die Bandspule im Inneren der Maschine installiert, um sie vor Staub und Berührungsschäden zu schützen. Ein Sensor, der an ein optisches Signal gekoppelt ist, überwacht die Bandmenge und meldet, wenn die Spule ausgetauscht werden muss. Der Wechsel der flachen Kunststoffbänder erfolgt dabei bedienerfreundlich über eine Tür an der Vorderseite. Die Maschine muss nicht aus der Linie gezogen werden und der Produktionsfluss bleibt nahezu ungestört.



Eine weitere Entwicklung, welche die Haltbarkeit der Anlagen verlängert, ist die Kapselung des Verschlussaggregats. Durch diesen Schutz ist eine Wartung des Teils bei den Standardmaschinen erst nach rund zwei Millionen Umdrehungen notwendig, bei den Vollautomaten ermöglicht er drei Millionen wartungsfreie Durchgänge, was in der Praxis einem "Dauerlauf" von bis zu 5 Jahren entspricht!

SMB hat im Lauf der Jahre einige solcher anwendungsspezifischen Standardmaschinen entwickelt und passt sie, je nach Branche und Produktionsbedingungen, an die jeweiligen Bedürfnisse der Kunden an. Das modulare Produktprogramm macht es möglich, die unterschiedlichsten Bereiche mit Umreifungsanlagen zu versorgen, die dann in vorhandene Systeme integriert werden. So zählen Firmen des Baustoffhandels und der grafischen Industrie ebenso zu den Abnehmern wie die Lebensmittelindustrie und die Holzverarbeitung. Die hier eingesetzte SMB Si1 etwa ist auf Langgüter wie Dachlatten und Profile spezialisiert, die in Förderrichtung umreift werden, und erreicht eine 50 Prozent höhere Produktionsleistung als vergleichbare Geräte.

- ▶ Was: LogiMAT 2010 in der Landesmesse Stuttgart
- ▶ Wann: 02. - 04.03.2010
- ▶ Wo: Halle 3, Stand 143
- ▶ Ansprechpartner: Roland Schwede, Geschäftsführer

Hintergrund SMB Maschinenbau GmbH:

Die 1965 von Horst Schwede gegründete Firma hat sich auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Schmalband-Umreifungstechnik spezialisiert.

Die Hochleistungsmaschinen und -anlagen verarbeiten Kunststoffbänder mit Breiten bis etwa zwölf Millimetern und kommen beispielsweise in der Lebensmittel-, Versand- und Baustoffindustrie zum Einsatz. Genutzt werden die Maschinen auch in der Holz-, der Pharma- und der grafischen Industrie. Das Unternehmen verfügt dabei über ein modulares Produktprogramm mit standardisierten Komponenten, die an die individuellen Anforderungen der Kunden angepasst und nach ihren Bedürfnisse erweitert werden können.

Zum Angebot gehören auch ein flächendeckender Kunden- und Montageservice, Ersatzteillieferung, ein Gebrauchtmaschinenhandel und Schulungen von Bedienern und Servicetechnikern.

Am Firmensitz in Goldkronach sind 130 Mitarbeiter beschäftigt. Die etwa 18.000 bisher verkauften Maschinen wurden weltweit ausgeliefert, Schwerpunkt ist der europäische und nordamerikanische Wirtschaftsraum.

Bildmaterial



Bild-ID: SP1.jpg

BU: Das Band des manuellen Vollautomaten SMB SP1 kommt von einer innen liegenden Spule. So ist es vor Staub und Berührungsschäden geschützt.



Bild-ID: ST1.jpg

BU: Hochtechnologische Elemente und eine robuste Bauweise verlängern die Wartungsintervalle und erhöhen die Lebensdauer der SMB-Anlagen. Eine Steuerung, die auch ohne große Einweisung zu verstehen ist, erleichtert die Bedienung.



Bild-ID: Roland_Schwede.jpg

BU: Das Familienunternehmen wird heute von Geschäftsführer Roland Schwede geleitet, dessen Vater Horst Schwede die Maschinenbau-Firma 1965 gründete.



Mehr Informationen für Interessenten:

SMB Schwede Maschinenbau GmbH
Roland Schwede, Josef Nagler (Geschäftsführer)
Markgrafenstraße 2 ■ 95497 Goldkronach ■ Deutschland
Telefon +49 9273 982-201 ■ Telefax: +49 9273 982-100
E-Mail verkauf@smb-strap.de ■ www.smb-strap.de

Mehr Informationen für Redaktionen:

Pressebüro Gebhardt-Seele
Leonrodstraße 68 ■ 80636 München ■ Deutschland
Telefon +49 89 500315-0 ■ Telefax: +49 89 500315-15
E-Mail pressebuero@gebhardt-seele.de ■ www.gebhardt-seele.de

Abdruck unter Nennung der Quelle honorarfrei, Belegexemplar erbeten

SMB Schwede Maschinenbau GmbH

Markgrafenstraße 2 ■ 95497 Goldkronach ■ Deutschland
Telefon +49 9273 982-0 ■ Telefax +49 9273 982-100 ■ E-Mail info@smb-strap.de ■ www.smb-strap.de