

Eigensicher ohne zusätzliche Schutzvorrichtung

Kreuzumreifung ohne Produktdrehung

Eine ganz besondere Produktneuheit der SMB Schwede Maschinenbau GmbH, Goldkronach, ist die vollautomatische-Kreuzumreifungsanlage für die graphische Industrie. Die sogenannte „SMB INLINE“ schafft die Kreuzumreifung ohne Produktdrehung mit einer Leistung von 32 Paketen pro Minute, und das ohne zusätzliche, behindernde Schutzvorrichtung.

Zu 100 Prozent „made in Germany“, kommt die Premiumtechnologie des Unternehmens weltweit zum Einsatz. Bei deren Entwicklung komplett aus einer Hand garantieren über 30 Jahre Erfahrung, gepaart mit den Visionen eines jungen und kreativen Teams, einen optimalen Kundennutzen: Die „SMB INLINE“ erfüllt die CE-Norm mit dem einzigartigen schutztürenlosen Konzept „Safe and Open“. Mit diesem SAO-Prinzip wurde das Ziel der eigensicheren Maschine entwickelt und erreicht. Die Anlage ist über das SMB SMARTTOUCH extrem benutzerfreundlich und absolut intuitiv bedienbar.

Variabel kombinierbar

Die minimalen Anforderungen an die Standfläche verdankt die SMB INLINE der harmonischen Kombination der beiden Teilmaschinen SMB INO (Längsumreifungsmaschine) und SMB PRO (Querumreifungsmaschine); diese sind variabel kombinierbar, erst die Längs-, dann die Querumreifung oder umge-

„Dass die SMB INLINE am Markt sehr gut ankommt und damit einhergehend auch das Konzept der eigensicheren Maschine, haben uns schon die Verkaufszahlen seit der Einführung im Herbst letzten Jahres gezeigt. Der Zuschlag der Ippen-Gruppe hat uns in unserem Tun bestätigt, der Kundenansturm auf der drupa aber hat uns überwältigt“, so Horst Wolf Schöttner.



kehrt. Insbesondere die Längsumreifung ist die Innovation auf dem Verpackungsmarkt. Hier wurde das Prinzip der Querumreifung mit allen entsprechenden Vorteilen in die Längsumreifung übertragen. So ist hierbei auch keine Verfügbarkeit gefährdende Verwindung oder Verdrehung des Umreifungsbandes mehr nötig, was einen deutlich verminderten Bandabrieb und einen kaum mehr vorhandenen Verschleiß der Bandführungen zur Folge hat. Die Umsetzung erfolgt mittels modernster Antriebstechnik, benötigt keinen Pneumatikanschluss und ist nach Unternehmensangaben weltweit einzigartig.

Design follows function

Die SMB INLINE verfügt seit Herbst 2011 im vorliegenden Design und in der entsprechender technischer Umsetzung über eine umfangreich getestete Serienreife. Sowohl die PRO als auch die INO sind auch als Stand-alone-Umreifungsmaschine verwendbar, kommen aber meist im Ensemble zur Kreuzumreifung bei den Kunden zum Einsatz. Ein wichtiges Novum ist auch, dass mit der SMB INO Paketanschläge in einer Längsumreifungsmaschine erstmalig auf Wunsch in einem solchen Maschinentyp problemlos eingesetzt werden können.

Die SMB INLINE wurde nach dem Prinzip „Design follows function“ entworfen, d. h., Sicherheit, gute Bedienbarkeit und Zugänglichkeit waren und

sind wichtige Designtreiber, die u. a. auch die Ästhetik der Maschine beeinflusst haben.

Die Bedienseite mit bester Ergonomie erlaubt den vollen Zugriff auf das zu verarbeitende Paket, die Bedienelemente sowie die Umreifungstechnik durch Auszug (ETS).

Easy-to-Service-Prinzip (ETS)

Die Kunden kommen während der eigentlichen Produktion als Bedienpersonal, aber auch während der Servicearbeiten als Instandhaltungspersonal mit der Technik in Berührung. Ihre Produkte zeichnen sich nach Meinung der Experten von SMB nur dann als innovativ aus, wenn sie alle Personenkreise in optimierte Lösungen einbeziehen. „Aus dieser Unternehmensphilosophie heraus ist der Easy-to-Service entstanden, eine echte Revolution der Zugänglichkeit bei Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten. Während der laufenden Produktion kann z. B. bei der



Pfiffige Lösungen, die so sonst nirgendwo erhältlich sind.

Kreuzumreifung ohne Produktdrehung mit einer Komplettausstattung zu einem überzeugenden Preis-Leistungs-Verhältnis.



SMB INO mit einem einfachen Zweigriff-Mechanismus das gesamte ‚Innenleben‘ der Maschine an stabilen Teleskopschienen herausgezogen werden, um u. a. Säuberungsarbeiten, Bandspulenwechsel oder eine Störungsbeseitigung durchzuführen. Mit wenigen Handgriffen ist das erledigt, was sonst nur technisch versierte Fachkräfte leisten können und einen nicht zu unterschätzenden Zeit- und Personalaufwand erfordert. So einfach und so intuitiv hilft ETS, die Verfügbarkeit auf höchstes Niveau zu bringen“, beschreibt Horst Wolf Schöttner, Director Marketing & Sales bei SMB Schwede Maschinenbau, die Entwicklung.

Beispiel aus der Praxis

Die Ippen-Gruppe, eine der größten Zeitungsgruppen der Bundesrepublik, hat sich für eine umfassende Einführung der modernsten Kreuzumreifungsanlage ohne Produktdrehung, der SMB INLINE, entschlossen. Die zig Komplettanlagen werden ab Juni vom Band rollen, um dann in den topmodernen Druckhäusern der Ippen-Gruppe ihren Dienst zu tun. Die SMB INLINE mit ihrem minimalen Footprint und ihrer flexiblen Einsatzmöglichkeit eröffnet auch den Versandraumplanern ganz neue Perspektiven.

Sprachenunabhängige Icon-Bedienung

Die Bedienung des SMARTTOUCH verbindet zwei gegensätzliche Ansprüche: alles im Überblick, aber keine Informationsüberfrachtung.

Die Umreifungsmaschinen passen sich zu einem Teil den notwendigen Produktionsparametern selbst an. In Ergänzung dazu können sie jedoch beliebig auf die benötigten Parameter eingestellt

Safe-and-Open (SAO)

Arbeitssicherheit bei hoher Produktionsgeschwindigkeit wird häufig durch Absichern mittels Schutzeinrichtungen erreicht. Als Alternative dazu vereint das SAO-Design alle Interessen in einer Lösung. Das bedeutet, die Arbeitssicherheit bei hoher Produktivität wird durch sichere Ausführung der Baugruppen gewährleistet, was den Wegfall der kostenintensiven Schutzeinrichtung möglich macht. Der Vorteil: Ein gefahrloser, direkter Zugriff des Bedieners bei Produktstörungen während der Produktion senkt aktiv die Unfallzahlen und erhöht die Produktivität.

Direct Access Technology (DAT)

Die Direct Access Technology ermöglicht einen direkten Zugriff auf das Umreifungsband im Bandantrieb. Ohne Werkzeug kann dabei sehr schnell durch Betätigen eines ergonomischen Bedienhebels der Bandantrieb geöffnet werden. Das schadhafte Umreifungsband bzw. eine daraus entstandene Störung können so leicht innerhalb von Sekunden beseitigt werden. Nach Schließen des Bandantriebes kann direkt weitergearbeitet werden.

Anti Strap Loss Function (ASLF)

Die Anti Strap Loss Function sorgt dafür, dass das Umreifungsband in der Maschine nicht mehr verloren wird und permanent den Funktionsbaugruppen vorliegt. Die Maschine ist somit robuster gegen Störeingriffe im Produktionsprozess, was wiederum die Maschinenverfügbarkeit erhöht.

werden. Diese Aufgabe ist für viele Nutzer häufig eine große Herausforderung, indem man sich durch unzählige, nichtsagende Menüstrukturen klicken muss. Hier wurde die Anzeige klar gestaltet. Durch die grafische Darstellung besteht sofort der Bezug zur Maschinenfunktion, und das weitestgehend sprachenunabhängig. Das hilft dem Betreiber (Bediener, Einsteller) und den Serviceeinheiten in gleichem Maß.

SMB Schwede Maschinenbau ist einer der führenden Hersteller von qualitativ hochwertigen, innovativen Umreifungsmaschinen für Verpackungslösungen mit Kunststoffband. SMB verfügt über ein flexibles, modulares Produktprogramm mit einem breiten Spektrum an Applikationen für die unterschiedlichsten Branchen.



Offen zugänglich, sicher und verschmutzungsfrei: der Längsumreifungsautomat.

Cross-Strapping without Turning the Product

A very special product novelty introduced by the enterprise SMB Schwede Maschinenbau, is the „Fully automated Cross-Strapping Unit“ intended for the graphics industry. The so-called „SMB INLINE“ is able to perform the cross-strapping process without the necessity of turning the product at an output of 32 packages per minute, and this without the requirement of any additional protective devices. The two plant subsystems, SMB INO (longitudinal strapping machine) and SMB PRO (cross strapping machine) can be variably combined and can also be deployed as stand-alone units. For cleaning purposes, the exchange of strap coils, or the remedy of malfunctions, the complete “interior” of the machine can be extracted via a simple two-grip mechanism guided on stable telescopic rails during the running production.

